



OWATROL® OIL

油漆容器&防锈剂

描述	<p>OWATROL® OIL是一款多用途高渗透性自然风干油，可以单独使用或添加至油漆中。单独使用时，该产品可以产生坚固柔韧的表面，隔绝多余水分和空气，阻止生锈金属的进一步锈蚀。填充干燥多孔隙木材，防止油漆剥落。添加到任意油溶性或醇酸基油漆中，它可以增加边缘润湿时间，改善流动性，增强附着性，与破坏性稀释剂不同的是，它可以保留油漆的固有质量，且不会影响其外观或干燥时间。</p>
性质	<ul style="list-style-type: none"> • 直接喷涂于生锈表面。 • 渗透至生锈表面，隔离水分和空气。 • 形成坚固稳定的保护膜，使其它油漆可牢固附着其上。 • 完全密封金属底层，防止锈蚀。 • 与所有油溶性和醇酸基涂料兼容。 • 适用于有色金属表面 - 锌、铜、铝..... • 底漆适用于镀锌表面 - 无需风干或酸洗。 • 适合添加于所有油溶性/醇酸基油漆、着色剂和清漆，包括氨基甲酸酯醇酸树脂油漆。 • 将油填充至木材孔隙 - 防止油漆剥落。 • 确保饰面保持良好的附着性。 • 在恶劣天气条件下简化饰面涂抹工序。 • 在生锈表面涂抹 OXID VERNIS*，长期维持锈蚀表面外观。 • 提高流动性 - 延长润湿边缘时间。
基本用途	<ul style="list-style-type: none"> • 室内和室外使用 • 钢结构、栏杆、管道、烤架、楼梯..... • 机械设备、发动机零件、拖车..... • 船体、坦克..... • 所有木材表面，无论是否干燥、多孔、柔软和松散..... • 横向和垂直表面
技术数据	<p>饰面：透明哑光。 介质类型：醇酸树脂 溶剂类型：溶剂。 比重（20°C，即 68°F）：0.88 ± 0.05。 粘度（20°C，即 68°F）：100"（使用 ISO 3 流出杯测定）。 固体含量：49% ± 2。 闪点 > + 60°C（140°F）。 抗高温温性（完全固化干膜）：最高 175°C（347°F）。 色泽：透明 干燥时间： • 表面干燥：12 小时。 • 完全干燥：24 小时，取决于温度和湿度。 • 重新粉刷：24-48 小时。 容器规格：喷涂式 300 ml、0.5L、1L、5L、20L、60L、200L。 保质期：未开封原包装至少 2 年。 有机挥发物：欧盟对此类产品的限定值（cat. A/h）：750 g/l（2010）。</p>
喷涂工具	<p>刷子 滚轴 无气式或 HVLP 喷枪。 园艺/泵嘴喷雾器。</p>
良好的使用作法	<p>覆盖所有非喷涂区域。 在 5°C（41°F）- 35°C（95°F）环境下作业。 请勿喷涂于日光直射或过热的表面。 每次将 OWATROL OIL 添加至油漆时，测试亲和性。</p>

<p>表面制备</p>	<p>油漆容器 按照油漆罐上的说明，完成表面处理。 移除所有松散脱落材料。 使用杀菌溶液或以 1:1 比例的水与漂白剂混合处理表面微生物（让漂白剂混合液静置 15 分钟），彻底冲洗后，使其干燥。</p> <p>防锈剂 喷涂表面必须洁净干燥，无油污、油脂和其它表面污染物。 清除所有脱落、松散和剥落的锈蚀以及原有油漆，重现平整表面和边缘。 磨平所有锋利边缘。 针对暴露于化学品（酸、碱或盐沉积物）的表面，应使用大量的水或蒸汽清洗。使其干燥。 严重污染的表面应使用适当的溶剂进行清洁。 无需清除坚固的锈蚀。 无需将金属清理至光洁表面。</p>
<p>使用</p>	<p>油漆容器 按常规方式喷涂。 如果油漆浓稠粘滞、流动过快、延伸不正常，请添加 OWATROL® OIL（充分搅拌），直至油漆延伸平滑流畅均匀。顺着刷子、滚轴或喷枪喷涂。</p> <p>混合说明 面漆：根据需要。一般体积比为 5% - 20%。 内涂层：体积比最高 30%。 底漆：体积比最高 50%。 以上比例仅作参考。天气条件、表面孔隙率等因素将影响 OWATROL® OIL 与油漆的混合比例。</p> <p>状况良好的木质表面 对于任何裸木底漆，OWATROL® OIL 与油漆的比例为 1:2。直至干燥。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》添加 OWATROL® OIL。</p> <p>破损、松软的木质表面 湿式喷涂 2 - 4 次 OWATROL® OIL，促使木质表面快速吸收。 喷涂 OWATROL® OIL 间需保持表面湿润。 当木材达到吸收饱和时，擦除多余的油量，过夜晾干（12 小时）。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》添加 OWATROL® OIL，便于喷涂和辅助粘合力。</p> <p>防锈剂 新的洁净钢表面 对于新的洁净钢表面底漆，OWATROL® OIL 与油漆的比例为 1:3。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》将 OWATROL® OIL 添加至后续涂层中。 轻度锈蚀表面 对于表面底漆，OWATROL® OIL 与油漆的比例为 1:2。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》将 OWATROL® OIL 添加至后续涂层中。 新的未上漆生锈钢表面 对于表面底漆，OWATROL® OIL 与油漆的比例为 1:1。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》将 OWATROL® OIL 添加至后续涂层中。 老旧严重锈蚀或曾经上漆的表面 采用湿式方法将 OWATROL® OIL 喷涂至全部生锈表面，直至完全饱和，使其干燥。 饱和是指当 OWATROL® OIL 干燥后，表面呈现均匀光泽的外观。 在 OWATROL® OIL 硬化之前，检查表面并清除上面脱落的锈斑和旧油漆。如有需要，清理这些区域。直至干燥。 OWATROL® OIL 与油漆的混合比例为 1:2。直至干燥。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》将 OWATROL® OIL 添加至后续涂层中。 请注意：OWATROL® OIL 不会提高良好粘合油漆的效果。</p>
<p>限制条件</p>	<p>请勿将 OWATROL® OIL 与含有热溶剂的油漆混合或喷涂于其外部·例如二甲苯、双层涂料、氟化橡胶等 - 此类油漆请使用另一产品 OWATROL C.I.P.*</p>
<p>覆盖范围</p>	<p>每升可喷涂 18 m²。 实际覆盖范围取决于表面类型、质地、孔隙率以及喷涂方式。</p>
<p>清洁方式</p>	<p>在所有工具和设备依然湿润时，使用烈性（矿物）酒精清洁。如已干燥，可使用脱漆剂清除。按照制造商的说明储存和维护设备。 请注意：任何经 OWATROL® OIL 浸泡的碎布、钢丝绒等，如果丢弃不当，可能会引起燃烧。碎布、钢丝绒等在使用后必须用水浸透或放入充满水的密闭金属容器中，然后丢弃。在丢弃之前，可以将碎布摊开使其干燥。</p>
<p>储存</p>	<p>剩余的 OWATROL® OIL 应转移至更小密封性良好的塑料或玻璃容器中。避免存放在冰冻和高温环境中。</p>
<p>一般信息</p>	<p>我们竭尽全力确保所提供的技术数据准确无误。Owatrol International 无法控制产品的使用条件，因此不能保证产品效果。如需更多意见和信息，请联系我们的技术部门，发送邮件至 info@owatrol.com，或联系您所在国家的 Owatrol 代理商。 上述信息在发布之日准确无误。 本文所提及的其它 OWATROL 产品均应参考相应的标签说明和技术数据表使用。</p>
<p>安全</p>	<p>有关安全数据信息（MSDS），请访问 www.owatrol.com 以及产品包装说明。请置于儿童无法触及的位置。</p>
<p>发布日期</p>	<p>2016年8月</p>

* 相同制造商

Owatrol Original
是一个注册商标

OWATROL INTERNATIONAL SLU
Barcelona – Spain
电话：+34 93 125 88 68
传真：+34 93 106 02 13



如需了解公司产品，请访问
www.owatrol.com