



COSMOFER®

MASTIC UNIVERSEL BICOMPOSANT

DESCRIPTION

Véritable soudure à froid. COSMOFER® rebouche, colmate, obture, jointe, scelle, isole, colle, fixe et égalise les irrégularités sur de nombreux supports.

SUPPORTS DE DESTINATION

- Intérieur / extérieur – Horizontal / vertical.
- Adhère sur métaux ferreux et non ferreux (alu, cuivre, plomb...), bois, béton, pierre, marbre, fibrociment, grès, mosaïque, PVC, polyester, ABS...

PROPRIÉTÉS

- Excellente adhérence sur la plupart des supports : métal, aluminium, bois, pierre, polyester, ...
- Très facile d'emploi - ponçage aisé.
- Possibilité d'ajuster le temps de prise selon les besoins.
- Une fois durci, peut être usiné mécaniquement, percé, taraudé, limé, meulé, scié, vissé...
- Recouvrable par tout type de peinture (mono ou bi composant).
- Bonne résistance à la chaleur (120°C), aux vibrations et aux produits chimiques.
- Très élastique - ne fendille pas, ne craquelle pas ; n'encrasse pas les abrasifs.

FINITION
Blanc

FORMAT
250G - 1KG

USAGE
Intérieur/Extérieur

MATÉRIEL
Spatule

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification	Famille IV classe 3 selon NFT 36-005	
Liant	Base : Polyester	Durcisseur : Peroxyde de dibenzoyl
Solvant type	Styrène monomère	alkyl benzoate
Odeur	Marquée	sans odeur
Monocomposant/bicomposant rapport de mélange	Bicomposant Durcisseur optimisé à 20°C à 2% en poids	
Densité	1.90 +/-0.05 à 20°C	1.25 à 25°C
Viscosité	Pâte thixotrope	fluide
Extrait sec	75-90%	
Aspect	Blanc, épais, collant	
Point d'éclair	23°C < PE < 55°C	
COV	Valeur limite UE pour ce produit (cat. B/b) : max 250g/l (2010). Ce produit contient max. 216 g/l.	
Matériel d'application	Couteau de peintre, spatule, spatule triangulaire, papier abrasif, gants	
Dilution	Prêt à l'emploi, ne pas diluer	
Rendement	Pour un trou de 2cm de diamètre et 0.5cm de profondeur, compter 5g de mélange	
Séchage & recouvrabilité	10 à 30 minutes selon préparation et condition climatique.	
Nettoyage du matériel	Nettoyer les outils avec un solvant usuel : diluant synthétique ou acétone.	
Stockage	1 an minimum en emballage hermétique d'origine. Conserver le produit à l'abri du froid, de l'humidité et des fortes chaleurs. Ne pas stocker derrière une fenêtre.	

DOMAINE D'APPLICATION

Auto/Mobile home : carrosserie percée par la rouille, tôle bosselée, arrachée ou amincie, grosse cavité, trou, bosse, fissure, planage, carénage, carter, réservoir, radiateur, bac de batterie d'accumulateurs.

Caravane : réparation de la carrosserie, étanchéité, fuite.

Moto : carénage, réservoir, carter.

Marine : coque et pont de bateau en bois, en métal ou en polyester.

Bâtiment : scellement et fissure dans béton, brique, parpaing, étanchéité de cuve métallique, béton ou polyester, canalisation.

Bricolage : réparation d'objet en matière plastique rigide, PVC, polyester, ABS, potiche, vasque, maquette, modèles réduits.

Électricité : toutes isolations (12.000 volts par mm) bac d'accumulateurs.

Agriculture : cuve, bac, réservoir, citerne, abreuvoir, fût, auge, tracteur et machines agricoles.

Chauffage central : tuyaux, radiateur, chaudière, pompe, isolations thermiques.

Plomberie : tuyaux d'alimentation et d'écoulement, raccord, jonction de canalisations, siphon, chasse d'eau, chauffe-eau, lavabo, évier, baignoire.

Couverture : toiture, tuyaux de descente, gouttière, chéneau, châssis, vasistas, lucarne.

Serrurerie : grille de clôture, porte, fermeture et rideau métallique, persiennes, fer forgé.

Fonderie : soufflure, défaut de moulage, manque de matière, porosité, fissure, moule, maquette, pièce de prototype.

PRÉPARATION DU SUPPORT

- Le support doit être propre, sec, non oxydé, dépoli et dégraissé.
- Effectuer à un ponçage grossier du défaut à combler, éliminer tout ce qui pourrait être non adhérent, en voie de vieillissement excessif ou en cours de destruction par la rouille.
- S'assurer que le défaut à combler est exempt d'humidité, l'humidité a parfois plus de mal à s'éliminer en profondeur.
- Le support doit être le plus rugueux possible.
- Toujours faire un essai préalable pour les plastiques.

APPLICATION

Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10°C ou supérieures à 40°C (température ambiante, support et produit).

Préparation du produit :

- Ne pas faire le mélange mastic + durcisseur directement dans la boîte d'origine sauf si l'intégralité du produit va être utilisé.
- Prélever la quantité de mastic nécessaire.
- Ajouter au mastic 2% de durcisseur pour obtenir une prise en 10 minutes à 20°C. Par temps froid, augmenter la dose de durcisseur. Par temps chaud diminuer la dose de durcisseur. Attention à ne pas faire varier ces proportions au-delà des limites de 1 à 4%.
- La quantité de durcisseur règlera le temps de prise avec très peu d'incidence pour le durcissement définitif.
- Exemple de proportion moyenne : un grain de café de durcisseur pour une noix de mastic COSMOFER®.
- Le temps de prise est influencé par la quantité de durcisseur ainsi que par la température. Une augmentation de 10°C de la température ambiante peut conduire à une diminution conséquente du temps de prise.
- Homogénéiser la pâte en mélangeant la base avec le durcisseur puis appliquer sans tarder.

Application :

- Assurer vous qu'il y a suffisamment de produit pour combler l'ensemble de la zone à traiter. Étaler le mastic généreusement à l'aide d'une spatule.
- Mastiquer soigneusement avec une spatule.
- COSMOFER® durci uniformément et sans retrait.
- Si après séchage le support n'est pas nivelé, poncer ou griffer avant de répéter l'opération.
- Laisser sécher pour travailler mécaniquement le produit. Attendre 24 heures avant d'utiliser une machine-outil (fraiseuse, perceuse, ponceuse...)
- Après le durcissement, poncer (grain 100) afin d'obtenir une zone parfaitement lisse en vue d'une finition éventuelle (mise en peinture ou autre).

Attention de ne pas incorporer le restant du mélange mastic/durcisseur dans le pot de mastic pur.

ENTRETIEN

COSMOFER® est un produit de correction de défaut, il doit recouvert. Pour l'entretien se reporter aux consignes indiquées sur la fiche technique de la finition choisie.

SÉCURITÉ

Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur notre site www.owatrol.com et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Date d'édition : 07/2024

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.
Chaussée de Huy, 368
1325 Chauvin-Gistoux - Belgique / België
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099



Retrouvez toutes nos solutions sur
www.owatrol.com

Notre département technique
répond à vos questions au
+33 (0)1 60 86 48 70